

**ENI**



**Romania**

## **AGIP ASTER TA/E**

**F.T. PM 58/2008**

AGIP ASTER TA/E este un ulei fără clor, pentru prelucrarea metalelor.

### **Caracteristici ( valori tipice )**

<b>AGIP ASTER TA/E</b>		
Viscozitate cinematică la 40 °C	mm <sup>2</sup> /s *	17
Punct de inflamabilitate COC (vas deschis)	°C	200
Punct de curgere	°C	- 9
Coroziune pe cupru (ASTM D 130)	notare	1b
Densitate la 15°C	kg/l	0,895

Notă: (\*) 1 mm<sup>2</sup>/s = 1 cSt (centi Stokes)

### **Proprietăți și performanțe**

\* AGIP ASTER TA/E își menține nealterate caracteristicile, nu se volatilizează ușor, nu generează fum și miros neplăcut și nu spumează.

\* Nu conține clor sau alte elemente chimic active care să păteze materialele prelucrate.

\* Aditivii conținuți de ulei asigură acestuia o bună detergență și capacitatea de protecție antirugină a pieselor prelucrate și mașinii unelte.

\* AGIP ASTER TA/E este realizat dintr-un ulei mineral parafinic înalt rafinat cu solvenți pentru a asigura operatorilor condiții bune igienico-sanitare.

### **Utilizări**

AGIP ASTER TA/E este un ulei fără clor, pentru prelucrarea prin așchiere a oțelurilor mediu și înalt aliate prin operații de strunjire, alezare, frezare etc. Poate fi utilizat și pentru operațiile specifice de prelucrare a danturii, precum și pe mașini unelte automate.

**ATENȚIE:** Pentru evitarea scăderii nivelului de performanță al produsului, se va evita contaminarea cu apă sau soluții apoase.

**Se recomandă, de asemenea, păstrarea produsului în încăperi închise.**