

ENI



Romania

## AGIP PRESSFORM

F.T. PM 106/2008

AGIP PRESSFORM sunt uleiuri special aditivate, cu proprietăți lubrifiante și antigripante superioare, pentru operații de prelucrări prin deformare plastică.

### Caracteristici ( valori tipice )

AGIP PRESSFORM 612		610	612
Viscozitate cinematică la 40 °C	mm <sup>2</sup> /s *	58	172
Punct de inflamabilitate COC (vas deschis)	°C	220	200
Sarcina de sudură (mașina cu 4 bile)	N	5000	8500

Notă: (\*) 1 mm<sup>2</sup>/s = 1 cSt (centi Stokes)

### Proprietăți și performanțe

\* AGIP PRESSFORM sunt produse formulate pentru operații de deformare plastică, caracterizate prin excelente stabilități la solicitările mecanice și termice foarte ridicate care apar, în special, la operațiile de ambutisare profundă unde, presiunile ridicate și vitezele mici de frecare împiedică formarea unei pelicule fluide datorită condițiilor de lubrifiere la „limită”.

\* Produsele asigură o bună protecție antirugină și anticorozivă a suprafețelor metalice.

### Utilizări

#### AGIP PRESSFORM 610

\* Este un produs fluid care conține aditivi pentru îmbunătățirea rezistenței la sarcini, antioxidanți și antirugină.

\* Este recomandat pentru acele operații de deformare plastică pentru care nu sunt necesare proprietățile lubrifiante ale produsului PRESSFORM 612.

\* Produsul este formulat, în special, pentru operațiile automate de prelucrare a materialelor feroase unde, datorită recirculării produsului cu pompa, este nevoie de un ulei fluid.

\* Îndepărtarea de pe piese se face cu soluție alcalină caldă sau cu solvenți.

#### AGIP PRESSFORM 612

\* Este un fluid vâcos, cu aditivi care îi asigură o rezistență foarte ridicată la sarcini. Conține și aditivi antirugină și antioxidanți. Nu conține sulf activ astfel încât nu prezintă nici o acțiune agresivă asupra pieselor metalice.

**\* Este recomandat, în special, pentru ambutisarea profundă a tablelor din oțel (inclusiv inox). Poate fi folosit ca atare, sau diluat cu ulei mineral simplu, în cazurile în care regimul de lucru este mai puțin sever.**

**\* Îndepărtarea de pe piese se face cu soluție alcalină caldă sau cu solvenți.**